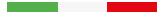




WE
PUMP
YOUR
CHEMICALS



COMPANY
PROFILE



**"I limiti esistono solo
nell'anima di chi
è a corto di sogni"**
Philippe Petit

La continua crescita di CDR si basa su 70 anni di solida esperienza.

La Nostra Eredità

Le fondamenta dell'eccellenza:

CDR Pompe, le cui radici risalgono ai primi anni '50, ha intrapreso un percorso che l'ha posizionata come punto di riferimento italiano e internazionale nell'industria delle pompe di processo. Inizialmente stabilita dal visionario Ferdinando Abordi, l'azienda nacque da un'impresa a conduzione familiare, "ARI Pompe", specializzata in pompe in ghisa per vari settori.

L'innovazione al centro:

Il panorama degli anni '60 richiedeva innovazione, e la nostra società ha risposto trasformandosi in un'entità dinamica focalizzata sulla produzione di pompe in acciaio inossidabile e leghe speciali. Questo periodo ha segnato per CDR Pompe l'inizio di una nuova avventura nel creare soluzioni per le sofisticate esigenze dell'industria, incluso lo sviluppo di pompe orizzontali e verticali monostadio aderenti agli stringenti standard DIN 24256 per l'industria chimica.



Oggi e in Futuro

Il nostro principale focus

è quello di progettare pompe in grado movimentare liquidi pericolosi, corrosivi e tossici nella massima sicurezza e affidabilità. Oggi, CDR Pompe è tra i principali costruttori di pompe di processo e di servizio, centrifughe a trascinamento magnetico e a tenuta meccanica. La nostra continua ricerca ha spinto la nostra crescita, alimentata da un autentico passaparola e referenze radicate nell'eccellenza del prodotto, nella definizione di prezzi coerenti con le complessità tecnologiche affrontate e nella affidabilità attraverso migliaia di applicazioni.

Da oltre 50 anni protagonisti nel settore delle pompe chimiche



Tecniche di progettazione avanzate e portfolio diversificato: Le caratteristiche avanzate di progettazione e costruzione di CDR Pompe, combinate con il nostro ampio portafoglio prodotti include: le pompe rivestite a tenuta meccanica; le pompe a trascinamento magnetico in plastica, rivestite e metalliche; e un modello specifico progettato per fluidi con solidi sospesi; ci permettono di offrire soluzioni complete ad ogni industria di processo.



Flessibilità della produzione



Rapidi tempi di reazione



Affidabili e sostenibili

Una Storia di Innovazione e Tradizione

Potenziare le aziende produttive:

Le nostre pompe non sono semplicemente prodotti; rappresentano il cuore degli Impianti di molte aziende produttive. Da applicazioni chimiche e farmaceutiche fino al trattamento dell'acqua, il nostro impegno per l'efficienza, l'affidabilità e la sostenibilità è incrollabile. CDR Pompe è dedicata a superare le esigenze degli ambienti più sfidanti, stabilendo nuovi benchmark nella tecnologia della movimentazione dei fluidi.

Unisciti a noi nel percorso verso l'Innovazione:

Mentre guardiamo avanti, ti invitiamo a far parte del nostro viaggio di scoperta dove la nostra eredità di innovazione continua a guidare l'industria verso il futuro. Con CDR Pompe, il flusso del progresso non si ferma mai.



2024

COMPETENZA ARTIGIANALE, VISIONE INDUSTRIALE

2022

RICONOSCIMENTO
MONDIALE

2017

UNA NUOVA ERA
A BOLLATE

2000

ANTICIPARE IL MERCATO
CON LE POMPE LINED

1999

UN IMPEGNO
PER LA QUALITÀ

1980

L'ESPANSIONE
INTERNAZIONALE

1977

PASSAGGIO DEL TESTIMONE E RIVOLUZIONE
NEL TRASCINAMENTO MAGNETICO

1972

STANDARDIZZAZIONE
E QUALITÀ

1966

UNA NUOVA IDENTITÀ E
LA PRIMA INNOVAZIONE

1953

L'ALBA DELLA NOSTRA IMPRESA

Vision, Mission e Proposta di valore

La visione del futuro ci aiuta a definire la strada da percorrere:

Rivoluzionare il settore delle pompe a trascinamento magnetico e a tenuta meccanica attraverso l'innovazione continua, puntando a prodotti sempre più compatti ed efficienti. La nostra vision è quella di garantire ai nostri clienti un vantaggio competitivo duraturo, posizionandoli costantemente all'avanguardia della tecnologia e della sostenibilità.

La nostra missione è superare le sfide di pompaggio nell'industria di processo,

sfruttando il potere della performance tecnologica. Ci impegniamo a trasformare le complessità in soluzioni semplici ed efficienti per i nostri clienti, appoggiandoci sulla solida base della nostra storia imprenditoriale e sulla profonda competenza tecnica del nostro team. Attraverso un impegno costante nell'eccellenza, puntiamo ad un incremento continuo della sicurezza ed affidabilità dei processi, creando nuove soluzioni nel settore.

La Nostra Promessa:

Al cuore della nostra proposta di valore sta l'impegno ininterrotto verso l'innovazione e l'eccellenza. Grazie alla nostra progettazione e ricerca & sviluppo, alimentate da tecnologie all'avanguardia, offriamo soluzioni tecniche che stabiliscono nuovi livelli in termini di performance. La nostra agilità organizzativa ci permette di rispondere rapidamente alle esigenze dei clienti, garantendo non solo prodotti ma anche soluzioni tempestive.



Il Cliente
sempre al centro
delle nostre scelte



Integrità
nel nostro
modo di essere



Innovazione
nei prodotti
e nei processi



Eccellenza
in tutto quello
che facciamo



Sostenibilità e
Sicurezza
per noi e per
i nostri clienti

Perché scegliere CDR Pompe

Supporto Completo:

La nostra assistenza non si limita alla vendita; va oltre, assicurando un supporto pre e post-acquisto totalmente orientato al cliente. Siamo qui per guidarvi nella scelta del prodotto più adatto e per assistervi in ogni fase del suo ciclo di vita. La disponibilità immediata di ricambi e la prontezza nella consegna delle pompe assicurano che i vostri processi continuino a funzionare senza intoppi, minimizzando i tempi di inattività e ottimizzando l'efficienza operativa.

Siamo differenti:

Al di là della tecnologia, la vera forza di CDR Pompe risiede nelle persone. Un team di professionisti dedicati, con una profonda conoscenza del settore e un impegno verso l'eccellenza, è ciò che ci distingue. La nostra cultura aziendale valorizza il servizio clienti, l'innovazione e la qualità, assicurando che ogni interazione con noi sia non solo soddisfacente ma anche ispiratrice.

In connessione con il futuro:

In CDR Pompe, non ci limitiamo a seguire l'evoluzione del settore; la guidiamo. Con una visione orientata al futuro, siamo impegnati a sviluppare le soluzioni di domani, oggi. La vostra fiducia in noi alimenta la nostra passione per l'eccellenza, spingendoci a superare i confini del possibile. In CDR, voi non acquistate semplicemente una pompa; investite in una partnership duratura, arricchita da un supporto impeccabile, innovazione continua e un impegno incrollabile verso l'eccellenza. Perché, alla fine, il vostro successo è il nostro successo.

CERTIFICAZIONI

Sempre un passo avanti e qualità costante nel tempo.



ISO 9001:2015



CDR Pompe, i cui primi passi risalgono ai primi anni '50

UFFICIO TECNICO e R&D

Flessibilità e adattabilità alle richieste del cliente



UFFICIO QUALITÀ

Approccio totale alla qualità in CDR



REPARTO COLLAUDI

Testiamo il 100% delle pompe prodotte e vendute



OPERATIONS

Monitoraggio costante della supply chain e attenzione verso i tempi di consegna



INCREMENTO DI FATTURATO

+60% negli ultimi 5 anni



CDR nel mondo

La nostra continua espansione e impegno nell'innovazione hanno guadagnato riconoscimento internazionale, con attività commerciali estese a oltre 50 Paesi attraverso una robusta rete di distribuzione e partner fidati. Questa presenza sottolinea la nostra affidabilità e la fiducia che i nostri clienti ripongono nelle nostre soluzioni.



- | | | | | | |
|-------------|---------------|---------------|-------------|-------------|------------|
| Algeria | Cile | Germania | Lituania | Portogallo | Svizzera |
| Arabia Sau. | Cina | Giordania | Lussemburgo | Qatar | Tailandia |
| Argentina | Colombia | Gran Bretagna | Malaysia | Repub.Ceca | Taiwan |
| Australia | Croazia | Grecia | Malta | Romania | Tunisia |
| Austria | Danimarca | India | Marocco | Serbia | Turchia |
| Azerbaijan | Egitto | Indonesia | Messico | Singapore | Ungheria |
| Bahrain | Emirati Arabi | Israele | Norvegia | Slovenia | Uruguay |
| Belgio | Estonia | Kazakistan | Paesi Bassi | South Korea | Uzbekistan |
| Brasile | Finlandia | Lettonia | Pakistan | Spagna | Vietnam |
| Bulgaria | Francia | Libano | Paraguay | Sudafrica | |
| Canada | Georgia | Libia | Polonia | Svezia | |

**Grazie alla sua rete
commerciale,
CDR opera
a livello globale.**

Settori di applicazione

Fluidi impiegati in applicazioni chimiche, industriali e farmaceutiche impongono l'utilizzo di prodotti estremamente affidabili e sicuri.

CDR offre un'ampia gamma di pompe nate per soddisfare ogni vostra esigenza.



CHIMICO



INDUSTRIALE



FARMACEUTICO



CHIMICO

Settore dove la nostra azienda opera maggiormente, rispondendo alle esigenze di aziende chimiche di piccole, medie e grandi dimensioni per richieste di applicazioni h24 con fluidi tossici, infiammabili, acidi e corrosivi.

Installazioni disponibili anche in zone ATEX dove la sicurezza e l'affidabilità del nostro prodotto è prioritaria.

INDUSTRIALE

Le nostre pompe trovano numerose applicazioni nell'industria generica che spazia dal trattamento acque all'industria Galvanica o Cartaria.

Le pompe CDR garantiscono una gestione sicura ed efficiente dei fluidi trattati con un range di richieste da basse ad alte portate (m³/h).

FARMACEUTICO

Per tutte quelle aziende produttrici dove il rischio "Zero" è la priorità, le nostre pompe a trascinamento magnetico permettono il pompaggio di tutte le tipologie di liquidi, anche contenenti solidi, senza rischi di dispersione in impianto o in ambiente.

Perché scegliere il Trascinamento Magnetico

SICUREZZA

In tutti quei casi in cui devono essere movimentati prodotti chimici, liquidi pericolosi, corrosivi, infiammabili, nocivi per l'uomo e per l'ambiente sono particolarmente indicate le pompe a trascinamento magnetico. L'assenza della tenuta meccanica permette il completo isolamento dall'ambiente esterno grazie ad un bicchiere di contenimento. In tal modo possono essere rispettate anche le più severe norme di sicurezza e ambientali. Un nucleo magnetico esterno (solidale al motore) trascina il nucleo magnetico interno (solidale alla girante) senza un contatto diretto ma soltanto mediante un meccanismo di attrazione/repulsione di magneti permanenti.

COSTI DI MANUTENZIONE RIDOTTI

Una volta assicurato il corretto funzionamento della macchina, queste pompe possono lavorare per ben oltre i 10 anni di funzionamento senza alcun intervento di manutenzione ordinaria, abbattendo tutti i costi interni associati.



Sicurezza per il Cliente

Rispetto per l'Ambiente

Salute per gli Utilizzatori



CORROSIVO

Acido cloridrico, acido solforico, idrossido di sodio, ammoniaca, acido fluoridrico



TOSSICO

Metanolo, acido nitrico, acido fluoridrico, diclorometano



COMBURENTE

Acqua ossigenata, clorati e perclorati, acido nitrico



IRRITANTE



GAS LIQUEFATTI



PERICOLOSO PER L'AMBIENTE

Ammoniaca, ipoclorito di sodio



INFIAMMABILE

Benzene, etanolo, acetone, acido acetico



NOCIVO



TOSSICO A LUNGO TERMINE



ESPLOSIVI



Le nostre pompe a Trascinamento Magnetico lined e plastica

SERIE STN



Pompa centrifuga monostadio a trascinamento magnetico in materiale polimerico.

Caratteristiche

Materiali	PP-ETFE-CFR
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	30m
Massima Portata @ 2900 RPM:	50 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 150 cSt
Range Temperatura fluido:	-15° C / +80°C
Massima Potenza Installabile:	7,5 kW

SERIE ETN



Pompe centrifughe monostadio a trascinamento magnetico rivestite lined a girante chiusa.

Caratteristiche

Materiali	ETFE Lined - PP Lined
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	35m
Massima Portata @ 2900 RPM:	60 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 150 cSt
Range Temperatura fluido:	-15° C / +120°C
Massima Potenza Installabile:	7,5 kW

SERIE UTN



Pompe centrifughe monostadio a trascinamento magnetico rivestite lined a girante chiusa, ISO 2858/5199.

Caratteristiche

Materiali	PFA Lined - PVDF Lined - PP Lined
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	60m
Massima Portata @ 2900 RPM:	150 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 150 cSt
Range Temperatura fluido:	-50° C / +160°C
Massima Potenza Installabile:	37 kW

SERIE DTN



Pompe centrifughe monostadio a trascinamento magnetico rivestite lined a girante chiusa, ISO 2858/5199 e ASME B73.3 2015.

Caratteristiche

Materiali	ETFE Lined
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	70m
Massima Portata @ 2900 RPM:	90 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 150 cSt
Range Temperatura fluido:	-30° C / +120°C
Massima Potenza Installabile:	22 kW

SERIE XTN



Pompa centrifuga monostadio a trascinamento magnetico rivestita lined con girante aperta per solidi in sospensione, ISO 2858/5199.

Caratteristiche

Materiali	PFA Lined
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	60m
Massima Portata @ 2900 RPM:	70 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 180 cSt
Range Temperatura fluido:	-30° C / +120°C
Massima Potenza Installabile:	18,5 kW

SERIE HTN



Pompa periferica a turbina a trascinamento magnetico in materiali polimerici, per basse portate e alte prevalenze.

Caratteristiche

Materiali	PP - PVDF
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	75m
Massima Portata @ 2900 RPM:	5 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 150 cSt
Range Temperatura fluido:	-10° C / +180°C
Massima Potenza Installabile:	7,5 kW

Le nostre pompe a Trascinamento Magnetico in acciaio



SERIE ETS

Pompa centrifuga monostadio a trascinamento magnetico in acciaio, con girante chiusa, Sub-ISO 2858.

Caratteristiche

Materiali	AISI 316
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	42m
Massima Portata @ 2900 RPM:	45 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 180 cSt
Range Temperatura fluido:	-40° C / +180°C
Massima Potenza Installabile:	7,5 kW



SERIE UTS

Pompa centrifuga di processo, monostadio a trascinamento magnetico in acciaio a girante chiusa, ISO 2858/5199.

Caratteristiche

Materiali	AISI 316
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	100m
Massima Portata @ 2900 RPM:	300 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 180 cSt
Range Temperatura fluido:	-140° C / +300°C
Massima Potenza Installabile:	90 kW



SERIE XTS

Pompa centrifuga monostadio a trascinamento magnetico in acciaio con girante aperta per solidi in sospensione, ISO 2858/5199.

Caratteristiche

Materiali	AISI 316
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	65m
Massima Portata @ 2900 RPM:	70 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 180 cSt
Range Temperatura fluido:	-40° C / +250°C
Massima Potenza Installabile:	18,5 kW

SERIE HTS



Pompa periferica a turbina a trascinamento magnetico in acciaio, per basse portate e alte prevalenze.

Caratteristiche

Materiali	AISI 316
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	160m
Massima Portata @ 2900 RPM:	5 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 180 cSt
Range Temperatura fluido:	-30° C / +140°C
Massima Potenza Installabile:	7,5 kW



Perché scegliere la Tenuta Meccanica

In tutti quei casi in cui devono essere movimentati prodotti chimici, liquidi pericolosi, corrosivi, infiammabili, nocivi per l'uomo e per l'ambiente con la presenza di particolato solido in sospensione trovano particolare utilità le pompe a tenuta meccanica con possibilità di giranti aperte radiali.

Negli ambienti ATEX in ambito chimica fine e farmaceutico le pompe rivestite lined in PFA hanno un ottimo riscontro.

In tutti i casi più comuni dell'industria in genere in cui il fattore prezzo è determinante ed i liquidi corrosivi non sono particolarmente pericolosi trovano una particolare utilità le pompe lined in PP.

Le nostre pompe a Tenuta Meccanica lined e plastica

SERIE CCL



Pompa centrifuga lined a tenuta meccanica singola o doppia, con girante chiusa o aperta radiale.

Caratteristiche

Materiali	PP
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	65m
Massima Portata @ 2900 RPM:	250 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 180 cSt
Range Temperatura fluido:	-10° C / +70°C
Massima Potenza Installabile:	55 kW

SERIE UCL



Pompa centrifuga lined a tenuta meccanica singola o doppia, con girante chiusa o aperta radiale.

Caratteristiche

Materiali	PFA Lined - PVDF Lined - PP Lined
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	70m
Massima Portata @ 2900 RPM:	250 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 180 cSt
Range Temperatura fluido:	-50° C / +140°C
Massima Potenza Installabile:	55 kW

SERIE CCN



Pompa centrifuga monostadio a tenuta meccanica in esecuzione ad albero nudo riempite da massello.

Caratteristiche

Materiali	PVDF Lined - PP Lined
Massima Prevalenza @ 2900 RPM:	100m
Massima Portata @ 2900 RPM:	200 m ³ /h
Range di Viscosità:	0,5 - 180 cSt
Range Temperatura fluido:	-15° C / +90°C
Massima Potenza Installabile:	55 kW



La nostra gamma di Pompe centrifughe

Ogni prodotto disponibile nel nostro portfolio risponde ad applicazioni tipiche nei settori della Chimica, della Farmaceutica ed in quello Industriale. Lavoriamo giornalmente con i nostri clienti diretti, i nostri distributori esteri ed i nostri agenti italiani al fine di migliorarci continuamente e offrendo loro il massimo supporto.



Settore di Applicazione	STN	ETN EVO	UTN-L	UTN-BL	DTN-L	DTN-BL	XTN-BL	XTS-B	UTS EVO	UTS-B EVO	ETS	UCL	UCL-B	CCL	CCN	HTN	HTS
Principi Attivi		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓					
Farmaci Veterinari - Fitofarmaci		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓							
Resine E Collanti								✓	✓	✓							
Chimica di Base, Catalizzatori e Prodotti Di Chimica Fine		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓				✓	✓
Fibre Sintetiche								✓	✓	✓							✓
Produzione Acidi		✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓		✓	✓		✓		
Rigenerazione Solventi									✓	✓							✓
Fertilizzanti			✓	✓													
Raffinerie		✓				✓			✓	✓	✓					✓	✓
Cartiera	✓										✓			✓			
Galvanica	✓										✓			✓	✓		
Detergenti	✓										✓			✓		✓	
Alimentare	✓													✓		✓	
Distillazione									✓	✓							
Termoregolazione									✓	✓	✓						
Carico / Scarico Cisterne		✓	✓	✓		✓			✓	✓							
Trattamento Aria	✓	✓		✓								✓	✓	✓	✓		
Trattamento Acque	✓	✓		✓								✓	✓	✓	✓		



CDR Pompe

Via Raffaello Sanzio, 57
20021 Bollate (MI)
Tel. +39 02 9901941

www.cdrpompe.com

Caratteristiche tecniche:

I dati e le caratteristiche tecniche riportate nel catalogo non sono vincolanti. CDR Pompe SRL si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso. Pertanto i dati, le dimensioni, le prestazioni ed ogni altra informazione riportata sono indicativi e non vincolanti. Per ogni dettaglio tecnico si può richiedere il modulo di aggiornamento prodotto.