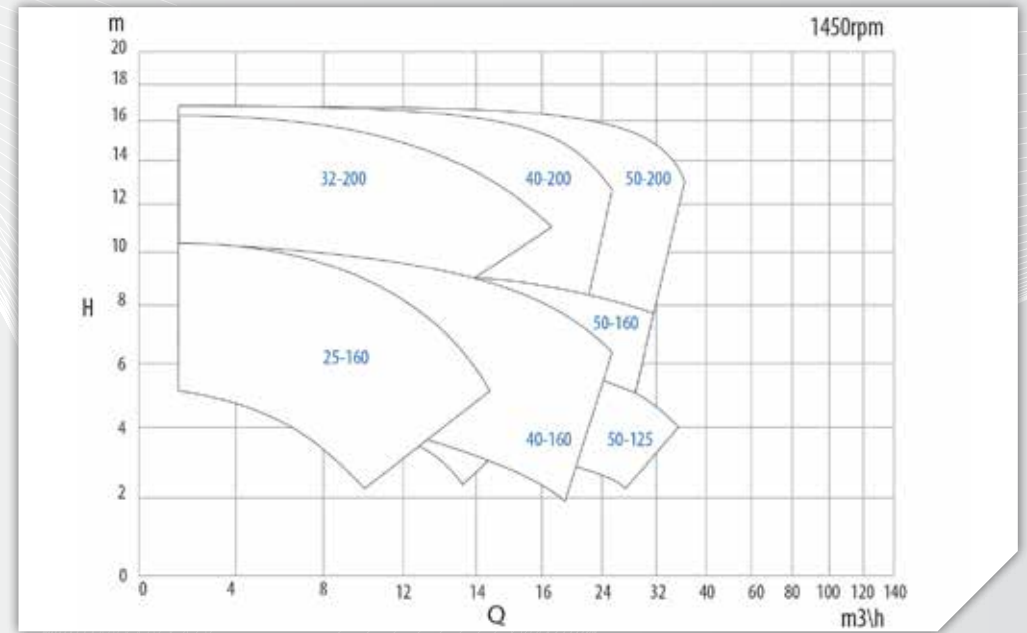
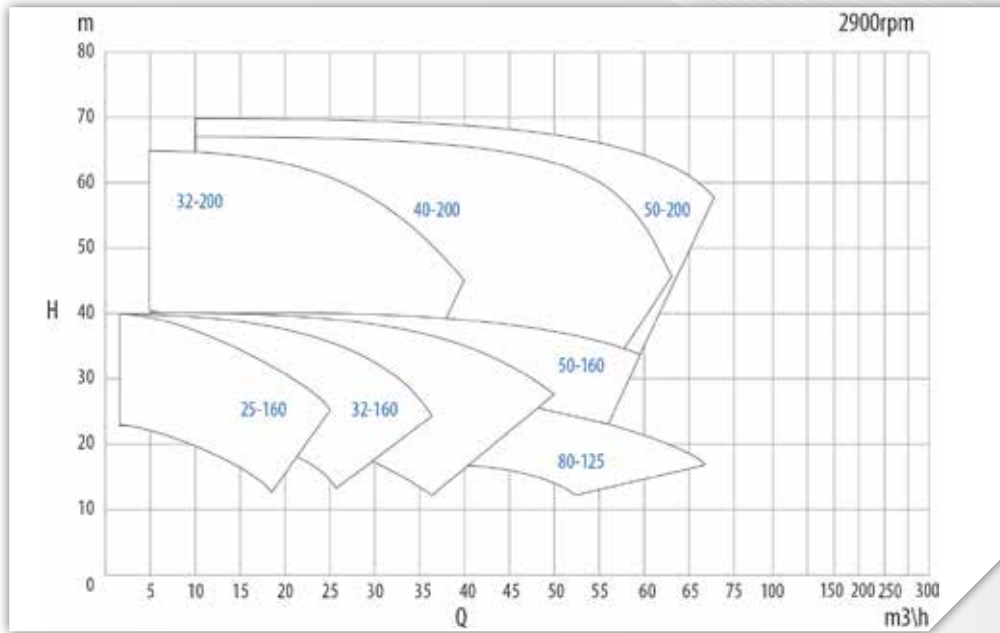


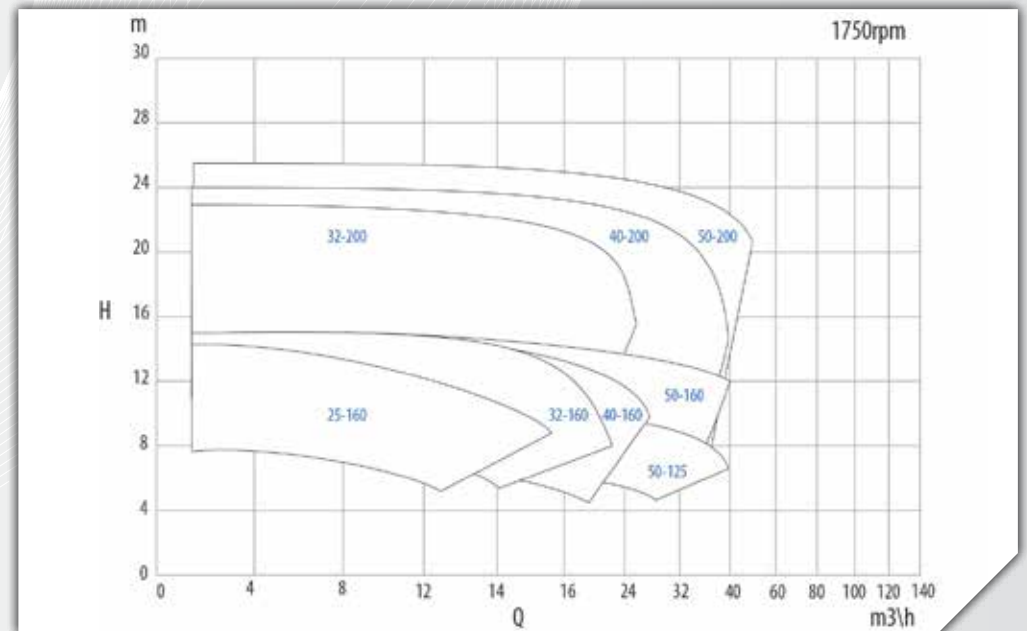
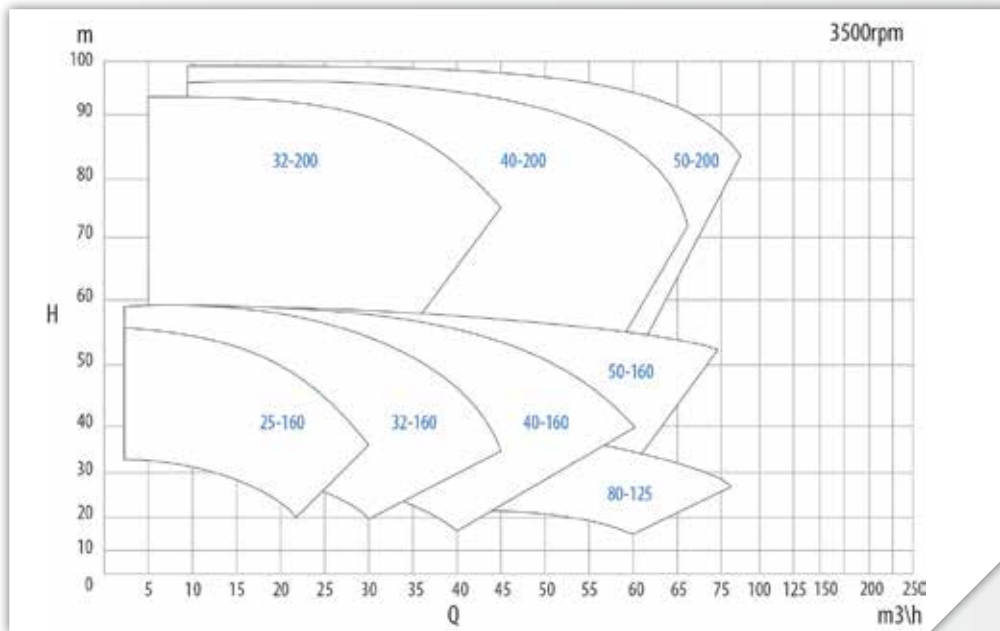
# CAMPI DI APPLICAZIONE GIRANTE CHIUSA

Le giranti chiuse sono indicate per liquidi puliti. L'efficienza idraulica è buona, non essendoci ricircolo di liquido nella voluta.

50 Hz



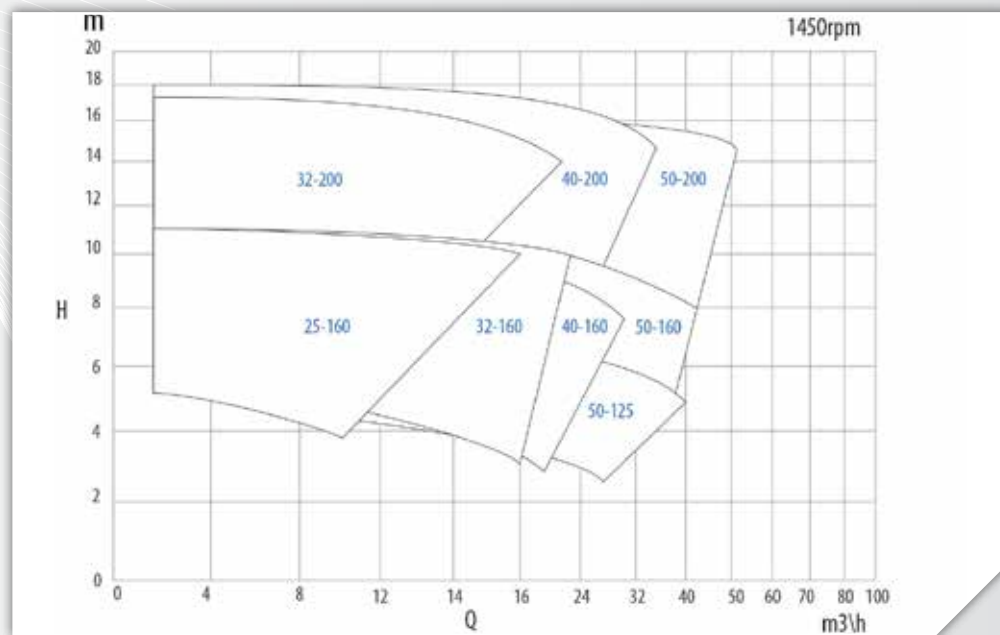
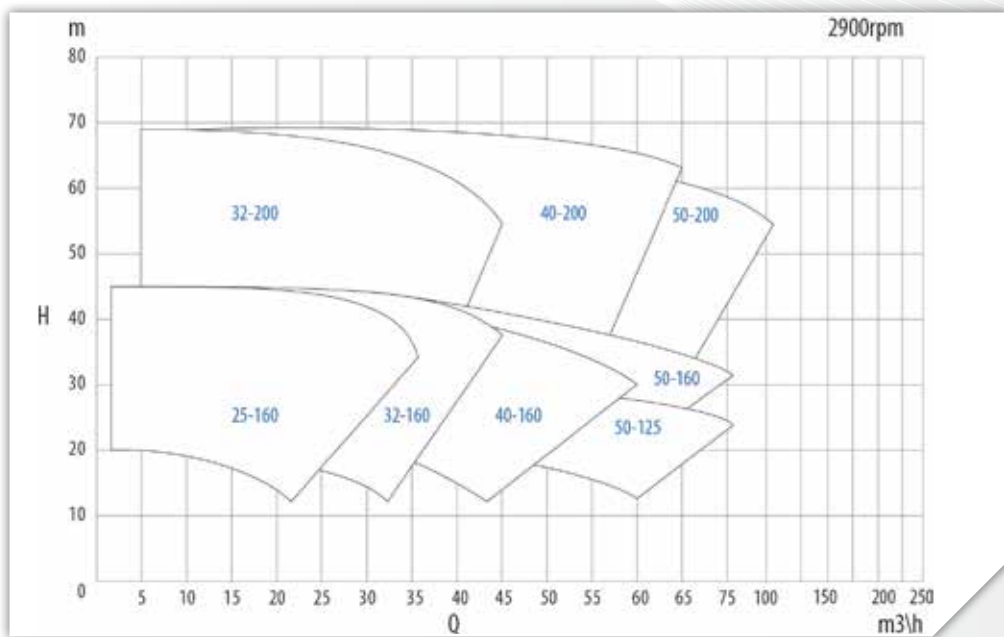
60 Hz



# CAMPI DI APPLICAZIONE Girante aperta radiale

Le giranti aperte radiali sono indicate per soluzioni con solidi in sospensione. La bassa efficienza idraulica è causata da un elevato ricircolo di liquido nella voluta.

50 Hz



60 Hz

