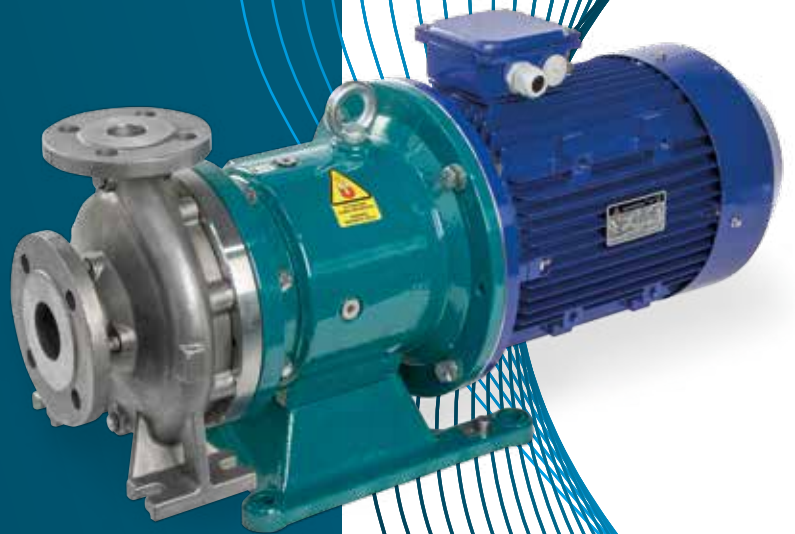




WE
PUMP
YOUR
CHEMICALS



SERIE **XTS**

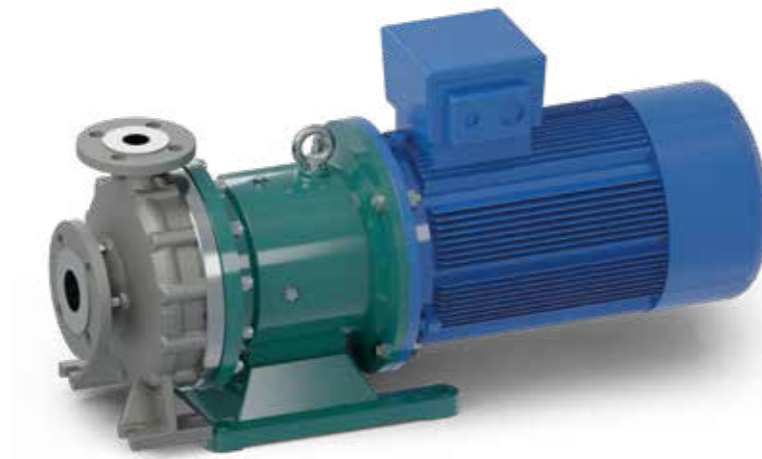
POMPA CENTRIFUGA
A TRASCINAMENTO MAGNETICO
CON GIRANTE APERTA
IN METALLO

XTS-B

Versione monoblocco
con motori B5

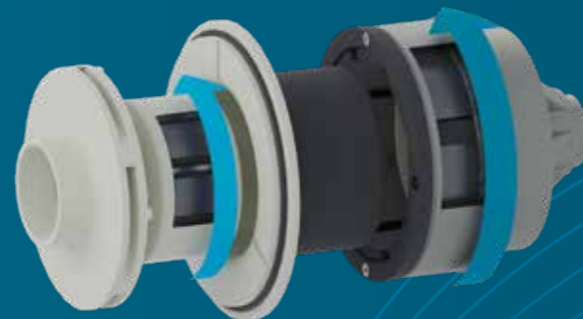
Campi di applicazione

- _ Servizi Chimica Fine
- _ Servizi Chimica di Base
- _ Industrie farmaceutiche (API)
- _ Trasferimento soluzioni di processo dei reattori



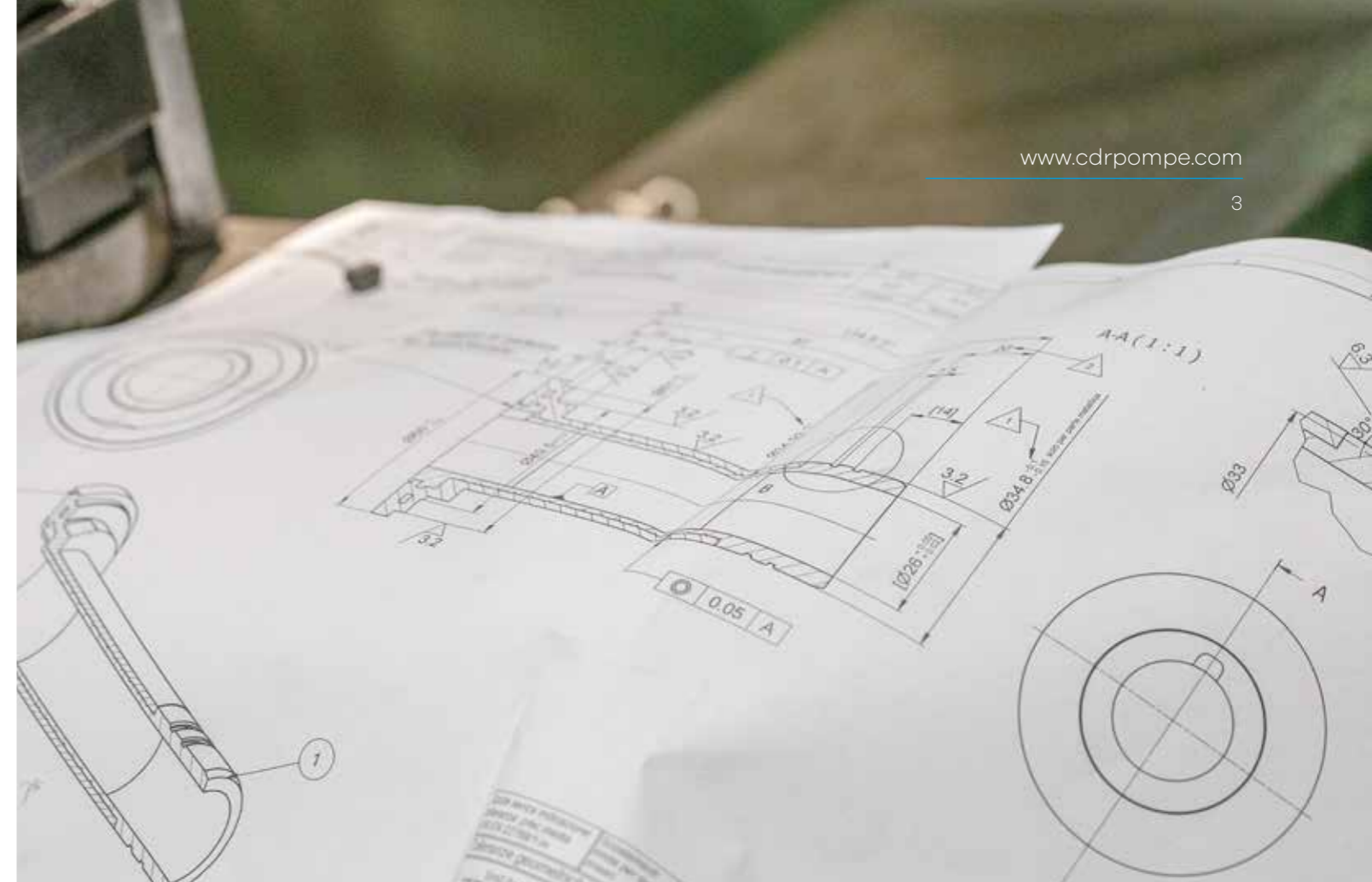
Principio del trascinamento magnetico

Il moto rotatorio dell'albero motore viene trasmesso alla girante mediante un giunto magnetico. Un nucleo magnetico esterno (solidale al motore) trascina il nucleo magnetico interno (solidale alla girante) senza un contatto diretto ma soltanto mediante un meccanismo di attrazione/repulsione di magneti permanenti. Un bicchiere di contenimento assicura il completo isolamento con l'ambiente esterno.



Serie 'X' una soluzione in caso di solidi in sospensione

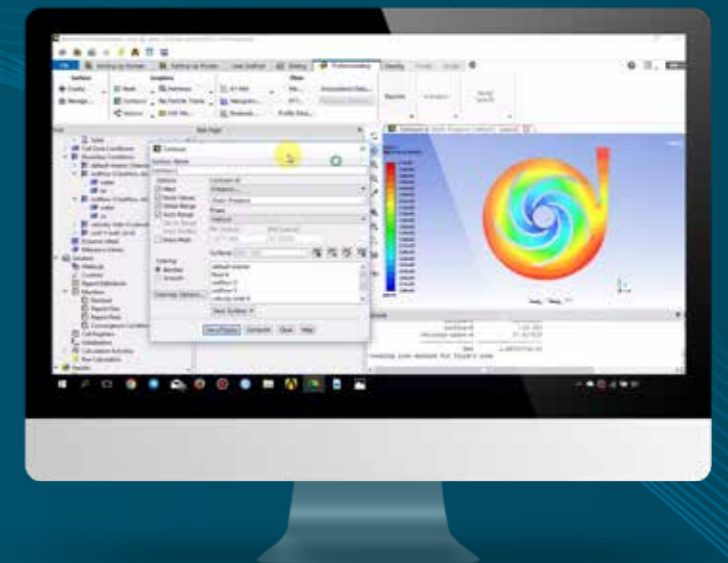
Emissioni zero grazie all'esecuzione a trascinamento magnetico. Ridotti costi di manutenzione: nessuna tenuta meccanica doppia e sistema di flussaggio esterno che, in caso di rottura, può contaminare il liquido di processo con il fluido esterno.



R&D con Simulazione Fluidodinamica

CDR utilizza un innovativo software di simulazione, che permette di ottenere elevate prestazioni idrauliche e livelli di efficienza prossimi ai valori fisici possibili.

Simulated with **Ansys**



*Tutti i marchi, i prodotti e i loghi di Ansys, Inc. sono marchi registrati o marchi di Ansys, Inc.

XTS Serie Caratteristiche e vista 3d esploso



01. Bicchiere

Realizzato in Hastelloy-C per ridurre le correnti parassite (effetto eddy current) di spessore minimo 1 mm. Su richiesta realizzato in ossido di zirconio indicato per i prodotti bassobollenti (assenza di eddy current).

02. Supporto boccole

Viene realizzato in 2 pezzi per una manutenzione meno costosa e più veloce.

03. Boccole

Realizzate in carburo di silicio dimantato (RSSiC) hanno dei generosi canali di passaggio per garantire un'ottimale circolazione di liquido e particelle solide. La diamantatura protegge le boccole in caso di scarsa lubrificazione o accidentale marcia a secco.

04. Girante

La configurazione stellare garantisce la centrifugazione dei solidi in sospensione e permette di ridurre le spinte assiali che sollecitano le boccole.

05. Corpo

Realizzato in AISI 316 microfuso a cera persa garantisce un'ottima resistenza alla corrosione. Il drenaggio filettato è standard.

Circolazione interna di liquido e particelle solide

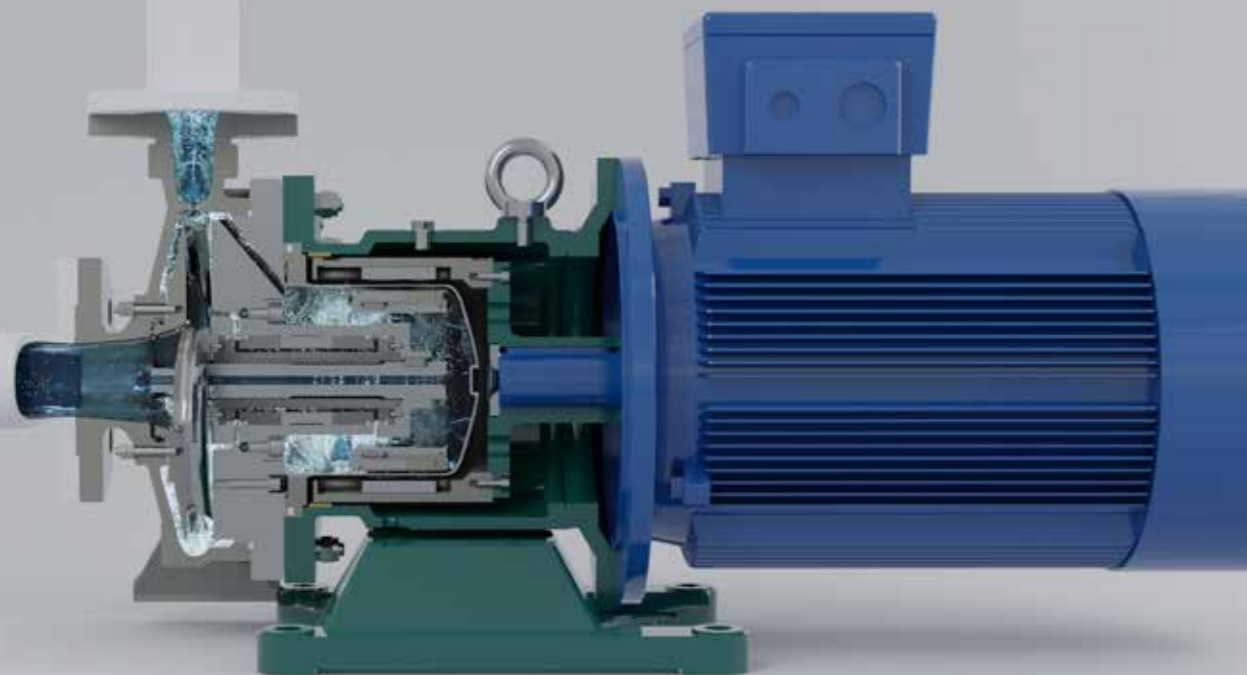
Nelle pompe CDR della serie "X" completamente rivestite o in acciaio inossidabile, la circolazione del fluido carico di particelle solide è garantita dai larghi canali di flussaggio all'interno della pompa. In questo modo le boccole e il bicchiere vengono correttamente raffreddati. Il foro di flussaggio assiale dell'albero girante assicura inoltre un ricambio continuo di liquido pompato tra il bicchiere e la voluta.

ALBERO ROTANTE

integrato all'interno della girante, vanta una totale assenza di saldature, giunzioni. Un'anima in acciaio inox viene rivestita in PFA. Nessun rischio di infiltrazioni in caso di errato senso di rotazione.



GUARDA IL VIDEO DELLE POMPE SERIE "X" PER TRATTAMENTO DI LIQUIDI CON SOLIDI IN SOSPENSIONE.



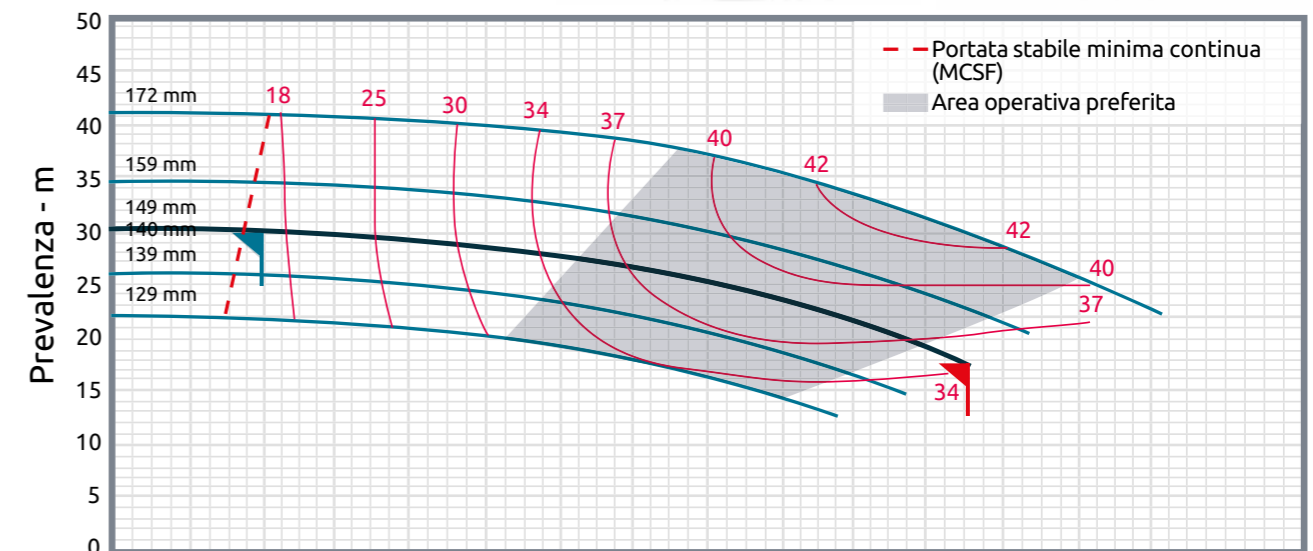
Boccole in SiC diamantato



In caso di situazioni a rischio di marcia a secco è disponibile su richiesta un kit albero /boccole/ralle in SiC diamantato. Il rivestimento superficiale di carbonio garantisce una riduzione del coefficiente di attrito di circa l'80 % (0,04 urs del RSSiC invece di 04 - 0,7 urs del SiC).

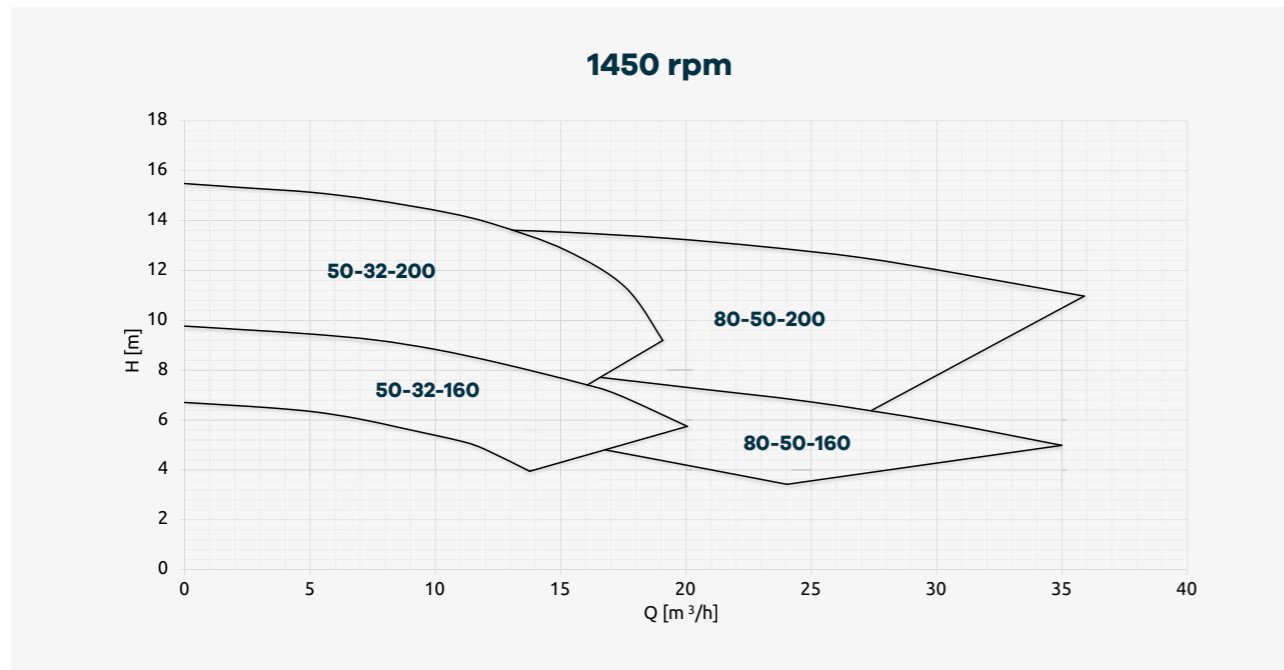
Altre condizioni di lavoro critiche in cui il RSSiC aumenta l'affidabilità della pompa nonché la durabilità nel tempo:

- _ Pompaggio di liquidi bassobollenti
- _ Lavoro a basse portate. In queste condizioni il calore generato dal giunto magnetico non viene smaltito completamente dal fluido di processo
- _ Lavoro a portate elevate (oltre il BEP). In queste condizioni aumentano contemporaneamente sia il rischio di cavitazione sia il rischio, a causa della scarsa pressione del fluido in mandata, di non corretto smaltimento del calore nella zona posteriore del bicchiere.

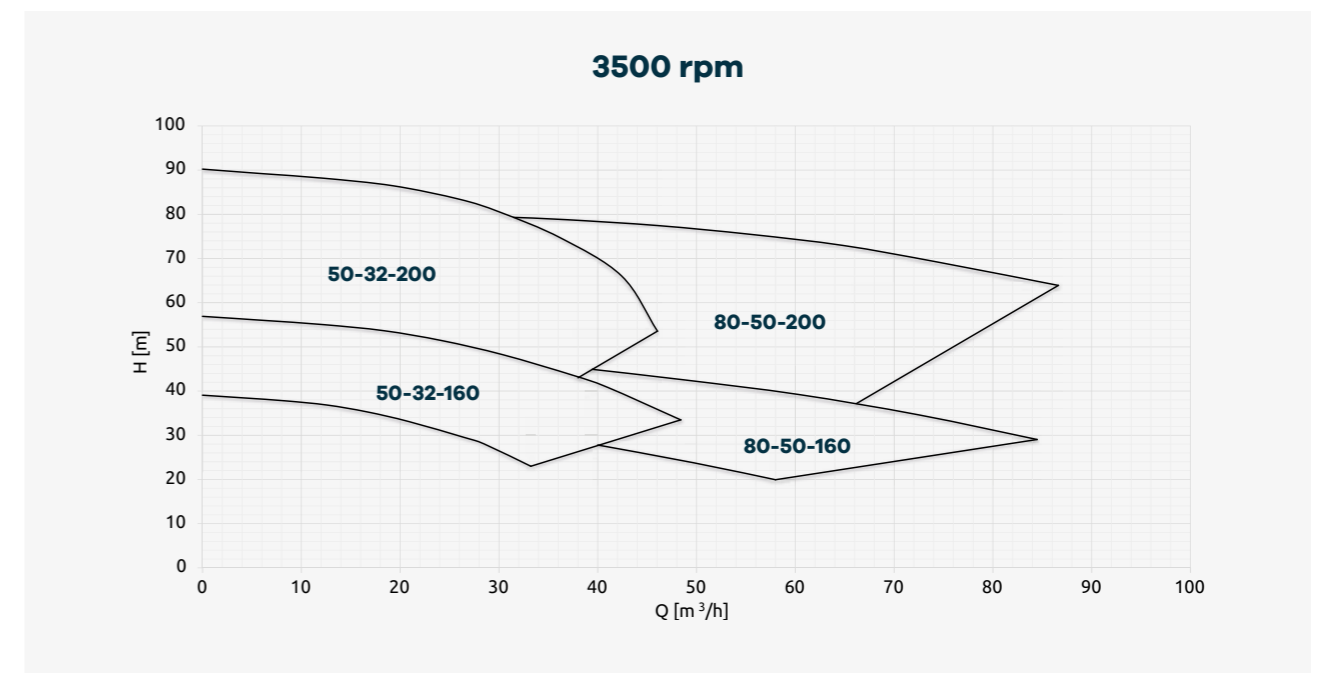
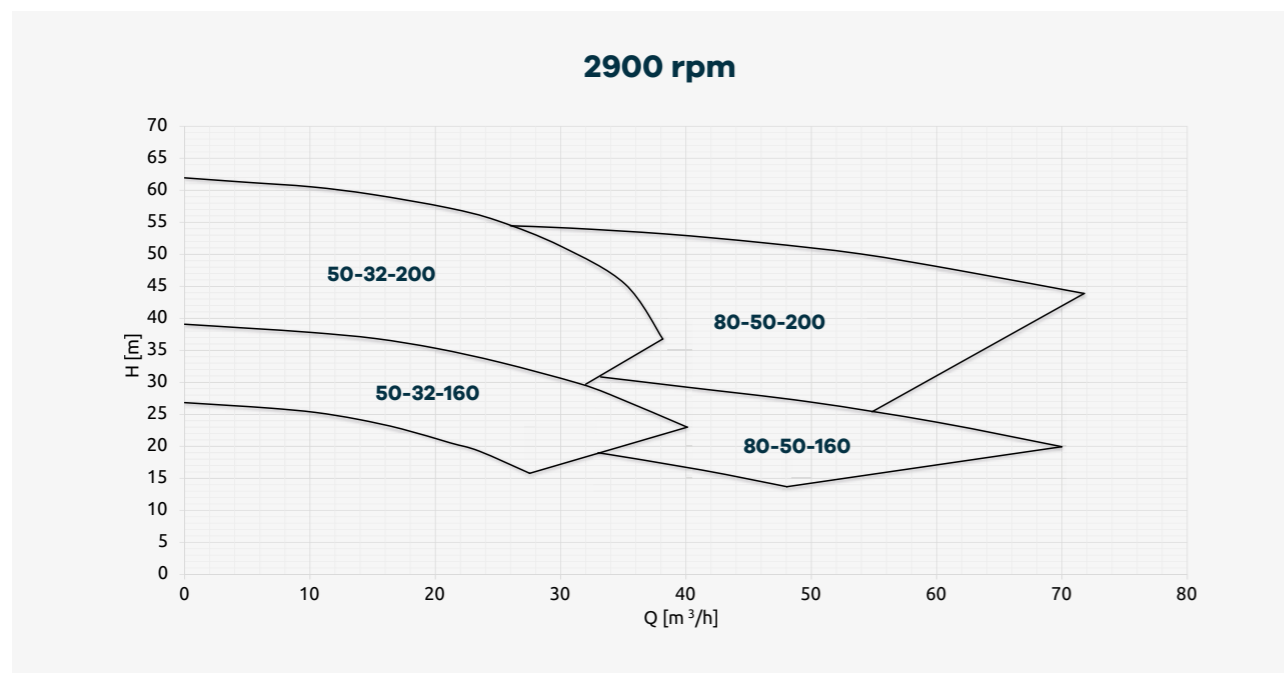
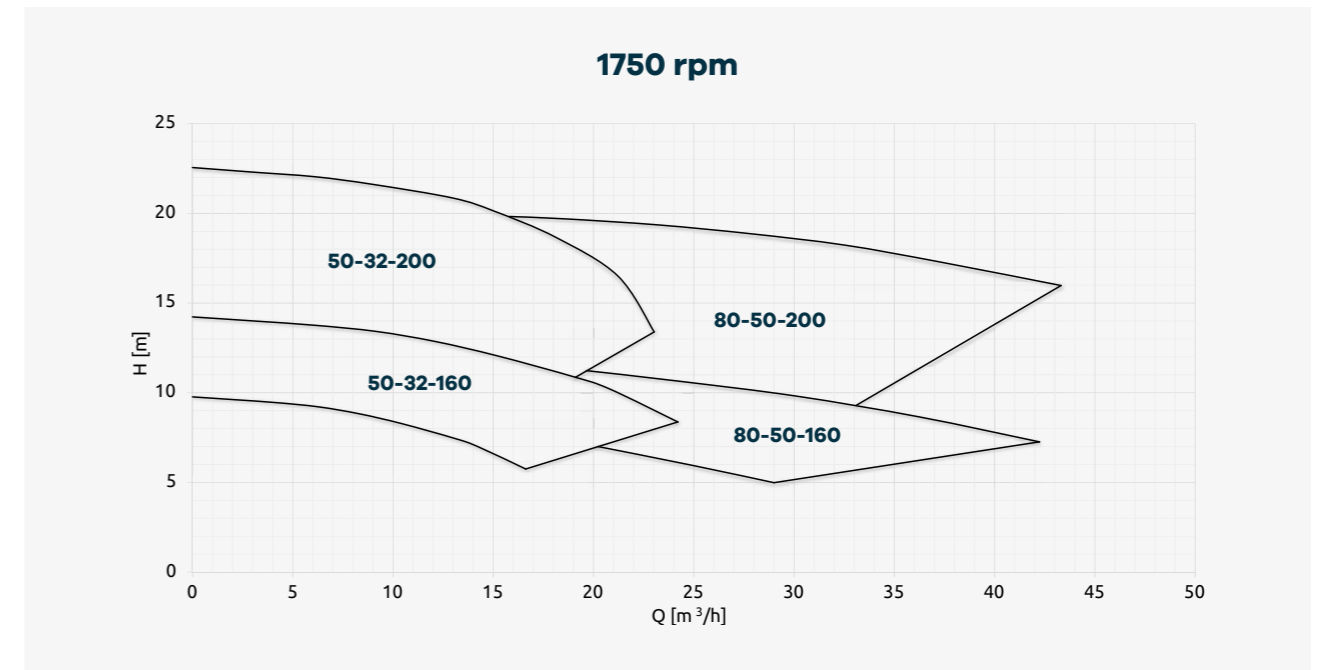


Curve Caratteristiche

50 Hz



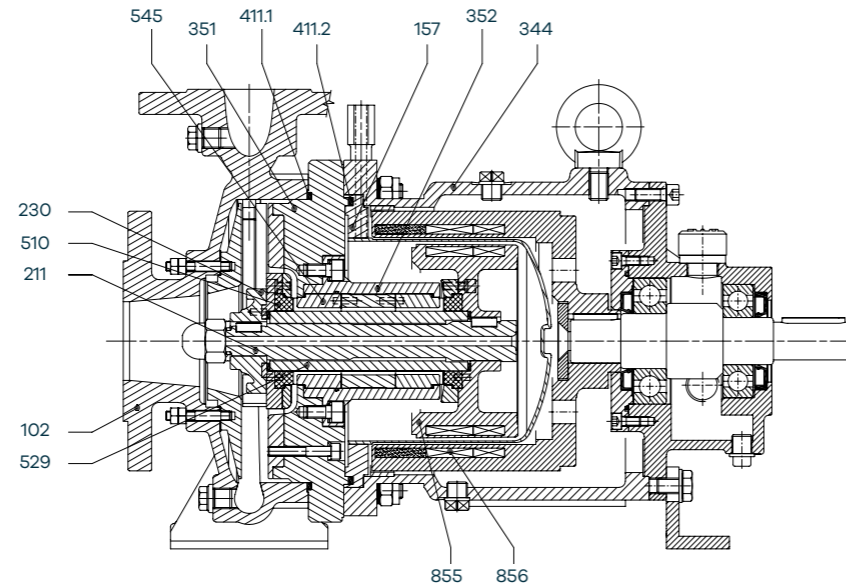
60 Hz



I dati non sono vincolanti e si riferiscono a test eseguiti con acqua a temperatura ambiente. Per specifiche curve di prestazione contattare CDR Pompe S.R.L.

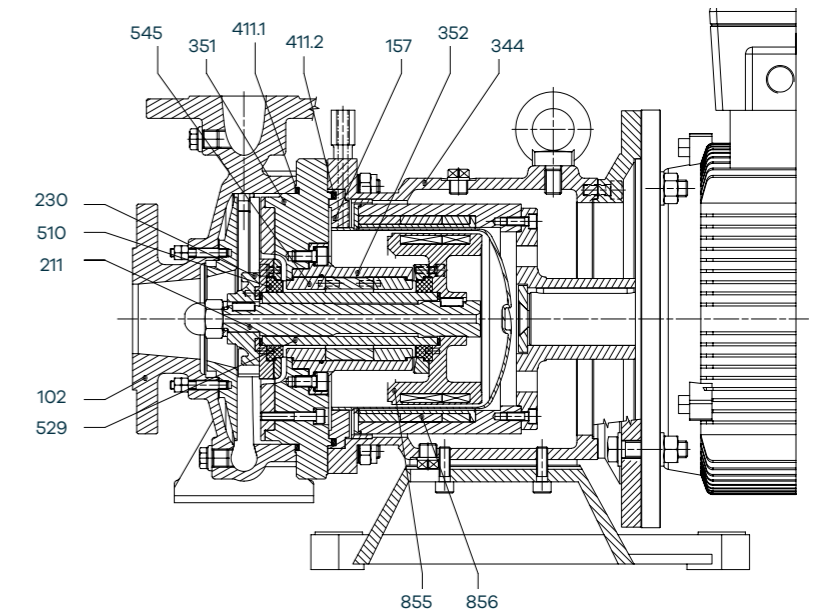
XTS

Disegni di sezione



XTS-B

Disegni di sezione



Specifiche tecniche

Design

EN 22858; ISO 2858

Prestazioni a 2900 rpm

Q max = 70 m³/h
H max = 61 mcl

Motori

0,75 kW (grandezza motore 80)
18,5 kW (grandezza motore 160)

Temperature ammissibili

XTS-B: -40°C > +180°C
XTS: -40°C > +300°C

Pressioni ammissibili

fino a 16 bar

Taglie

50-32-160 : DN50/DN32
50-32-200 : DN50/DN32
80-50-160 : DN80/DN50
80-50-200 : DN80/DN50

Flangiatura

UNI 1092-1 / ISO 7005-1 PN 16, tipo B
asolata ASME /ANSI class 150

Standard

EN 15783; EN 22858; ISO 2858

Viscosità

Consultare CDR pompe

Solidi ammissibili

Consultare CDR pompe

Componenti interni

DIN	Componenti	Materiali
102	Corpo pompa	AISI 316 (1.4408-CF8M)
157	Bicchiere	Hastelloy C + AISI 316L
211	Albero	AISI 316 (1.4401)
240	Girante	AISI 316 (1.4401-CF8M)
344	Lanterna	EN-GJS-400-15
351	Flangia supporto boccole	AISI 316 (1.4401)
352	Cartuccia supporto boccole	AISI 316 (1.4401)
411.x	O-Ring	PTFE \ Grafoil
510	Ralla reggispinta	Run Safe Sintered SSIC
529	Boccola rotante	Run Safe Sintered SSIC
545	Boccola statica	Run Safe Sintered SSIC
855	Nucleo magnetico interno	AISI 316L (1.4404) / SmCo
856	Nucleo magnetico esterno	EN-GJS-400-15/Ryton/NdFeB

Specifiche tecniche

Design

EN 22858; ISO 2858

Prestazioni a 2900 rpm

Q max = 70 m³/h
H max = 61 mcl

Motori

0,75 kW (grandezza motore 80)
18,5 kW (grandezza motore 160)

Temperature ammissibili

XTS-B: -40°C > +180°C
XTS: -40°C > +300°C

Pressioni ammissibili

fino a 16 bar

Taglie

50-32-160 : DN50/DN32
50-32-200 : DN50/DN32
80-50-160 : DN80/DN50
80-50-200 : DN80/DN50

Flangiatura

UNI 1092-1 / ISO 7005-1 PN 16, tipo B
asolata ASME /ANSI class 150

Standard

EN 15783; EN 22858; ISO 2858

Viscosità

Consultare CDR pompe

Solidi ammissibili

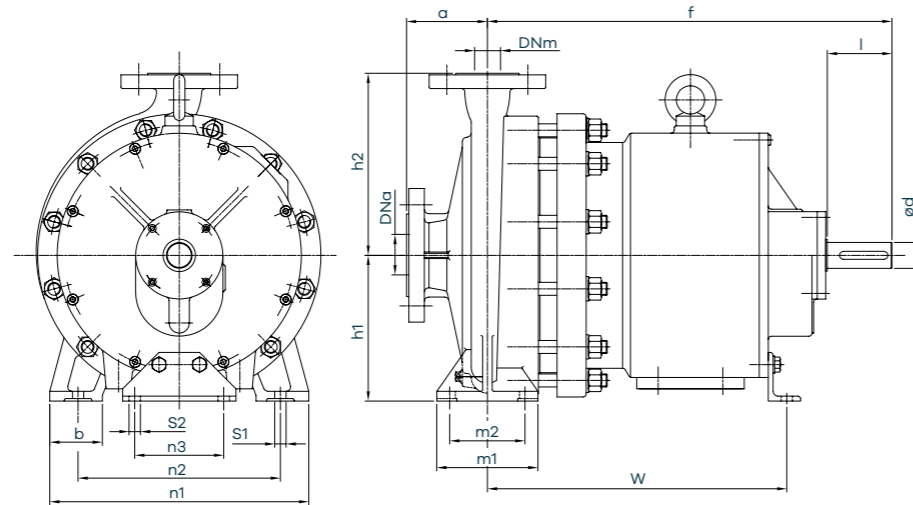
Consultare CDR pompe

Componenti interni

DIN	Componenti	Materiali
102	Corpo pompa	AISI 316 (1.4408-CF8M)
157	Bicchiere	Hastelloy C + AISI 316L
211	Albero	AISI 316 (1.4401)
240	Girante	AISI 316 (1.4401-CF8M)
344	Lanterna	EN-GJS-400-15
351	Flangia supporto boccole	AISI 316 (1.4401)
352	Cartuccia supporto boccole	AISI 316 (1.4401)
411.x	O-Ring	PTFE \ Grafoil
510	Ralla reggispinta	Run Safe Sintered SSIC
529	Boccola rotante	Run Safe Sintered SSIC
545	Boccola statica	Run Safe Sintered SSIC
855	Nucleo magnetico interno	AISI 316L (1.4404) / SmCo
856	Nucleo magnetico esterno	EN-GJS-400-15/Ryton/NdFeB

XTS

Dimensioni d'ingombro



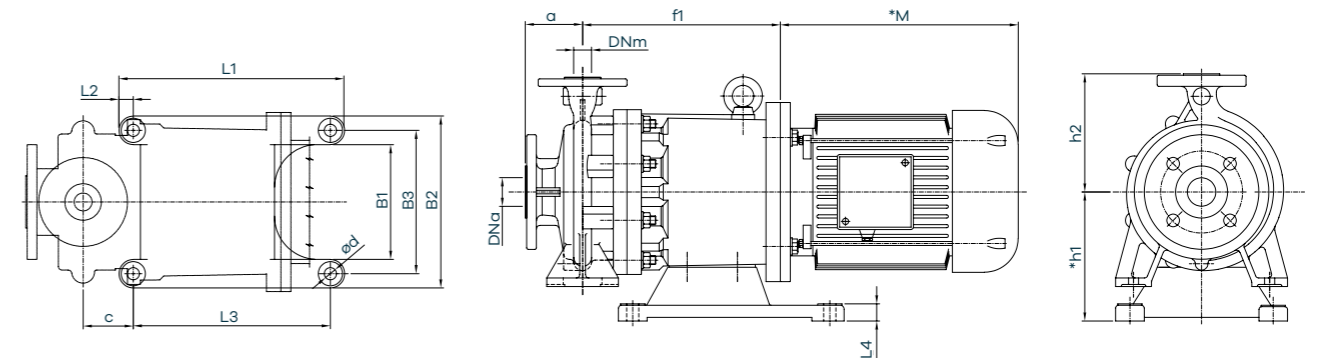
Dimensioni pompa

Modello	XTS 50-32-160	XTS 50-32-200	XTS 80-50-160	XTS 80-50-200
DNa	50	50	80	80
	UNI EN 1092-1 PN 16RF asolata ANSI 150			
DNm	32	32	50	50
	UNI EN 1092-1 PN 16RF asolata ANSI 150			
a (mm)	80	80	100	100
b (mm)	50	50	50	50
ød (mm)	24	24	24	24
*f (mm)	385	385	385	385
h1 (mm)	132	160	160	160
h2 (mm)	160	180	180	200
l (mm)	50	50	50	50
m1 (mm)	100	100	100	100
m2 (mm)	70	70	70	70
n1 (mm)	240	240	265	265
n2 (mm)	190	190	212	212
n3 (mm)	110	110	110	110
S1 (mm)	14	14	14	14
S2 (mm)	14	14	14	14
w (mm)	285	285	285	285
Peso pompa (senza motore)	55	90	60	90

*f la lunghezza 385 diventa 400 con anello paraolio contactless

XTS-B

Dimensioni d'ingombro



Dimensioni pompa

Modello	XTS-B 50-32-160	XTS-B 50-32-200	XTS-B 80-50-160	XTS-B 80-50-200
DNa	50	50	80	80
	UNI EN 1092-1 PN 16RF asolata ANSI 150			
DNm	32	32	50	50
	UNI EN 1092-1 PN 16RF asolata ANSI 150			
a (mm)	80	80	100	100
B1 (mm)	140	140	140	140
B2 (mm)	240	240	240	240
B3 (mm)	200	200	200	200
c (mm)	70	70	70	70
*h1 (mm)	180	180	180	180
h2 (mm)	160	180	180	200
L2 (mm)	20	20	20	20
Peso pompa (senza motore)	55	90	60	90

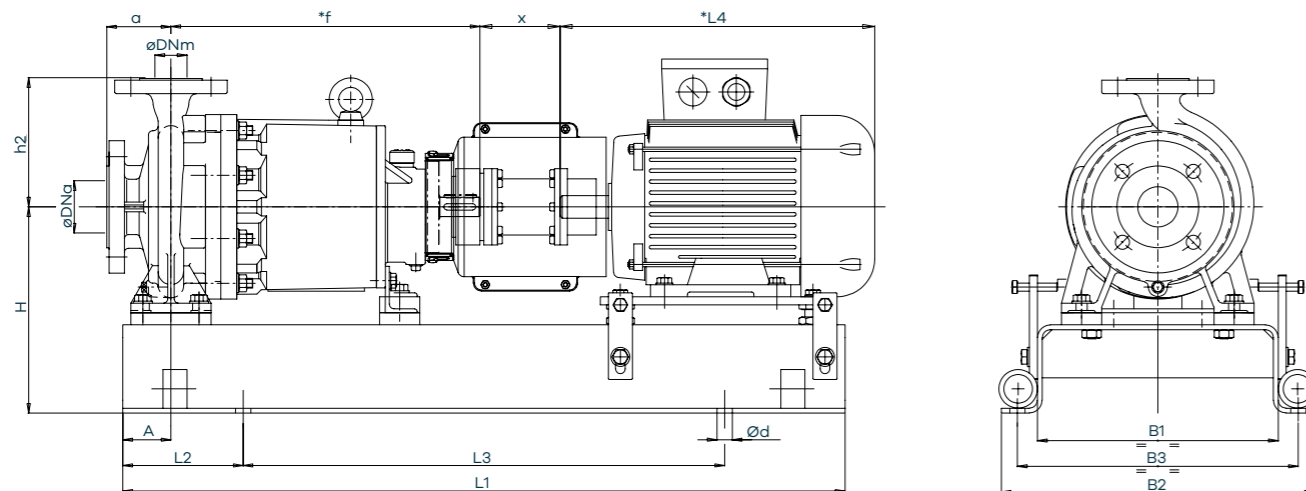
Dimensioni basamento

Dimensioni motore	Forma motore	Ød (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	f1 (mm)
80-90	B14	17	315	275	24	266
100-112	B5	17	315	275	24	276
132	B5	17	315	275	24	287
160	B5	17	600	560	12	330

*La dimensione M è in accordo al motore installato
*h1: se h1 = 180, con motore taglia 160 diventa h1 = 190

XTS

Dimensioni d'ingombro



Dimensioni pompa

Modello	XTS 50-32-160	XTS 50-32-200	XTS 80-50-160	XTS 80-50-200
DNa	50	50	80	80
	UNI EN 1092-1 PN 16RF asolata ANSI 150			
DNm	32	32	50	50
	UNI EN 1092-1 PN 16RF asolata ANSI 150			
a (mm)	80	80	100	100
A (mm)	60	60	60	60
*f (mm)	385	385	385	385
h2 (mm)	160	180	180	200
x (mm)	100	100	100	100
dimensioni motore	80 (mm)	257	285	285
	90 (mm)	257	285	285
	100 (mm)	257	285	285
	112 (mm)	257	285	285
	132 (mm)	272	300	300
H - 160 (mm)	272	300	300	300
Peso pompa (senza motore)	55	90	60	90

Dimensioni basamento

Dimensioni motore	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	ød (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Peso basamento (senza motore)
80-90-100-112	300	390	350	M16	900	150	600	45
132	340	450	400	M20	1000	170	660	58
160	380	490	440	M20	1120	190	740	90

*La dimensione L4 è in accordo al motore installato

*f la lunghezza 385 diventa 400 con anello paraolio contactless



CDR Pompe

Via Raffaello Sanzio, 57
20021 Bollate (MI)
Tel. +39 02 9901941

www.cdrpompe.com

Caratteristiche tecniche:

I dati e le caratteristiche tecniche riportate nel catalogo non sono vincolanti. CDR Pompe SRL si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso. Pertanto i dati, le dimensioni, le prestazioni ed ogni altra informazione riportata sono indicativi e non vincolanti. Per ogni dettaglio tecnico si può richiedere il modulo di aggiornamento prodotto.